

Güntner Verflüssiger

Compact

FLAT		4 – 400 kW	GCHC
VERTICAL		4 – 400 kW	GCVC
V-SHAPE		70 – 850 kW	GCDC

Vario

FLAT		8 – 1320 kW	GCHV
VERTICAL		8 – 1320 kW	GCVV
V-SHAPE		30 – 2000 kW	GVD

Application

INDOOR-H		20 – 700 kW	GCHI
INDOOR-V		20 – 700 kW	GCVI
SUB		5 – 50 kW	GSHC GSVC



Güntner Product Configurator

Sicher und schnell thermodynamisch auslegen & Angebote erstellen.

Kostenloser Download: www.guentner.de



Güntner Kältetechnik-App

Praktische Funktionen für die Kältetechnik, z. B. Kältemittel-Schieber und Materialempfehlungen.

Kostenlos für Apple und Android im App-Store

FLAT / Compact

VERTICAL / Compact

Verflüssiger/Fluidkühler

- Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- Optimierte Gehäusekonstruktion mit Kranösen für Transport und Lagerung
- Geringe Betriebskosten durch Güntner Motor Management mit EC-Ventilatoren (optional)
- Innovative Wärmeübertrager-Technologie
- finoox/microox
- CO₂ bis 120 bar
- Geringe Kältemittelfüllmenge
- Viele Lagergeräte auswählbar

Für alle neuen Kältemittel geeignet



V-SHAPE / Compact

Verflüssiger/Fluidkühler

- Höchste Leistung auf kleiner Fläche
- CO₂-Gaskühler mit Betriebsdruck bis zu 120 bar
- Als Verflüssiger, Fluidkühler und Gaskühler verfügbar
- Optional: Adiabate Vorkühlung
 - Energieeffizienter Betrieb
 - Keine Wasseraufbereitung nötig
 - Keine Benetzung des Blocks
 - Einhaltung der gesetzlichen Vorgaben

Nass oder trocken – Sie entscheiden!



FLAT / Vario

VERTICAL / Vario

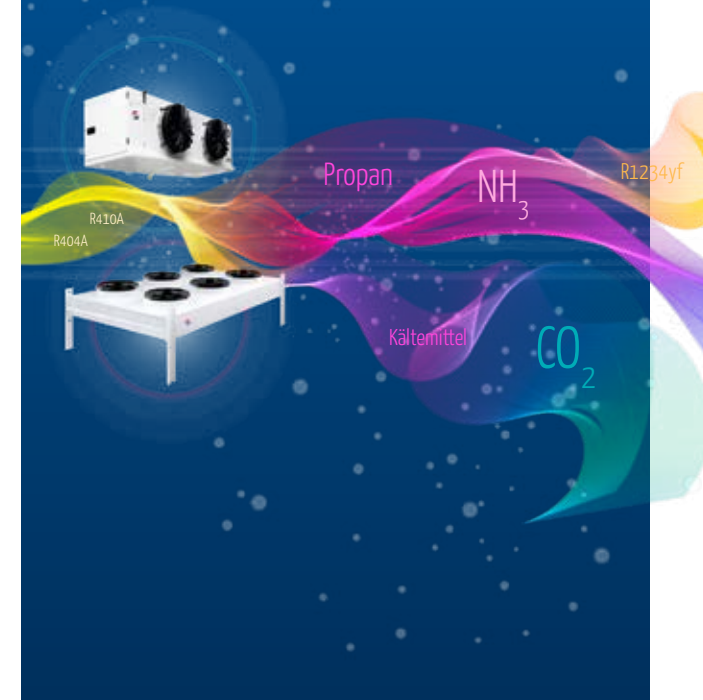
Verflüssiger/Fluidkühler

- Großes Leistungsspektrum
- Große Typenvielfalt
- Viele Schallabstufungen
- Bewährte Güntner Tragrohrkonstruktion
- Lieferbar für alle Kältemittel
- CO₂ bis 120 bar
- Niedrige Bauhöhe
- Hohe Betriebs- und Leckagesicherheit
- Optimal zur Inspektion und Reinigung

Variabler Baukasten für alle Anwendungen



Produkte für die Gewerbekälte



Güntner Luftkühler

Compact	SLIM		0,6 – 14 kW	GASC
	DUAL		2 – 25 kW	GADC
	CUBIC		1,5 – 68 kW	GACC
Vario	DUAL		4 – 90 kW	DHN
	CUBIC		1 – 335 kW	GHN GHF
	PROCESS		8 – 50 kW	GBK
Application	AGRI		4 – 115 kW	GACA
	BLAST		9 – 72 kW	GFN
	FLOOR		50 – 200 kW	GSN
	PENTHOUSE		50 – 200 kW	GHN
	HIGHSTORE		15 – 150 kW	GHN
	THERMOSTORE		20 – 200 kW	GAIL

SLIM / Compact



Luftkühler für kleine Kühlräume

- Kompaktes Design, geringes Gewicht
- Einfache Montage und Reinigung
- Tropfwanne und Heizblech leicht und schnell abklappbar
- Leicht zu öffnende Seitenverkleidung
- CO₂ bis 80 bar
- HACCP Hygiene-zertifiziert
- Äußere und innere Wanne abklappbar, thermisch entkoppelt
- Viele Lagertypen auswählbar
- EC- und AC-Ventilatoren verfügbar

Flaches Gehäuse, drückende Ventilatoren



CUBIC / Compact



Alles, was ein Luftkühler braucht.

- Hocheffizienter Luftkühler mit versetzter Rohrteilung
- 22 Gerätetypen für Leistungen von 1,5 – 68 kW
- Kompaktes Gehäuse
- Reduzierte Transportkosten durch optimierte Verpackungsmaße
- CO₂ bis 80 bar
- Gehäuse AL, pulverbeschichtet
- Äußere und innere Wanne abklappbar, thermisch entkoppelt
- Seitenverkleidungen mit Scharnieren (abnehmbar)

Die Universallösung für die Gewerbekälte



DUAL / Compact



Luftkühler für Kühl- und Verarbeitungsräume

- Durchgehende Wanne, beidseitig abklappbar
- Güntner Hygiene-Design mit HACCP-Zertifikat
- Besonders zugluftarme Ausführung für Verarbeitungsräume erhältlich
- CO₂ bis 80 bar
- Mit alternativem Korrosionsschutz Coil Defender erhältlich
- Gleichmäßige Luftverteilung durch optimierte Luftströmung
- Optional: Integrierte Tauwasserpumpe

Gleichmäßige Luftverteilung in ihrer elegantesten Form!



100% beschichtet

Die Coil Defender-Beschichtung wird über den gesamten Block aufgetragen.



Pulverbeschichteter Wärmeübertrager – Güntner Coil Defender

- Lebensmittelverträgliche Hygienebeschichtung
- HACCP-zertifiziert durch den TÜV Süd
- Coil Defender für Luftkühler der Compact-Produktlinie
- Für Anwendungen mit leicht aggressiver Atmosphäre



Technische Änderungen vorbehalten. KAT 403.3 / DE / 01.06.2018

Members of Güntner Group

